FICHA TÉCNICA

TINTA EPÓXI INDUSTRIAL BICOMPONENTE

Resinas AG - CNPJ: 13.505.036/0001-79
Rua Raul Pompeia, 1775 - Curitiba / PR
www.resinasag.com.br

FICHA TÉCNICA - AUTONIVELANTE EPÓXI INDUSTRIAL TRICOMPONENTE

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento bicomponente formulado a base de resina epóxi, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas minerais e sintéticas, hidrocarbonetos alifáticos e aromáticos e aditivos, combinados com endurecedor poliamida fornecido em 02 (dois) componentes. Oferece alto brilho, alta durabilidade e resistência à água e produtos químicos. Possui excelente aderência em diversos tipos de superfície, como pisos de concreto, azulejos, alvenaria, piscinas, estruturas metálicas, ferros, pintura de galvanizado, máquinas e equipamentos. Sua fórmula proporciona resistência física e química, garantindo um acabamento de qualidade.

INSTRUÇÕES DE USO

Misture bem o Componente A para completa homogeneização. Durante a aplicação, a mistura A + B deve permanecer homogênea.
Evite aplicar em dias chuvosos, com vento forte ou com temperaturas extremas.
Recomenda-se observar o intervalo entre as demãos e seguir as orientações de preparação da superfície.

COMPOSIÇÃO BÁSICA

Resina Modificada Epóxi, pigmentos orgânicos e inorgânicos, solventes aromáticos, glicóis, cargas minerais e aditivos.

PROPORÇÃO DE MISTURA:

A proporção de mistura é de 3 partes do Componente A para 1 parte do Componente B.

RENDIMENTO:

250g/m² dependendo das condições de aplicação e da superfície.

INSTRUÇÕES DE USO

Misture bem o Componente A para completa homogeneização. Durante a aplicação, a mistura A+B deve permanecer homogênea. Evite aplicar em dias chuvosos, com vento forte ou com temperaturas extremas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

É de extrema necessidade a limpeza prévia. Realize a correção de imperfeições e a aplicação de primer epóxi antes da aplicação da Tinta epóxi.
Azulejos: Realize um prévio lixamento antes da limpeza da superfície.
Concreto: Superfícies devem estar curadas, limpas e isentas de pó, graxa ou óleo.

APLICAÇÃO

Utilize rolo de aplicação epóxi.

TEMPO DE SECAGEM

Ao Toque: 08 - 16 horas
Total: 24 horas
Final: 07 dias

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura da superfície:
Mínima 5ºC
Máxima 50ºC
A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3ºC acima da temperatura do ponto de orvalho.

Temperatura do Autonivelante:
Mínima 5ºC
Máxima 35ºC
Umidade relativa do ar : 10% a 85%.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto: brilhante
Cores: Branca ou outras cores
Sólidos por peso da mistura: 98% ± 2
Sólidos por volume da mistura: 98% ± 2
VOC (Método EPA 59.406): 104 g/L
Espessura seca recomendada por demão: 0.250mm
Rendimento teórico por galão: 10m²
Peso aproximado por galão: 18kg
Vida útil da mistura: 1 ½ horas a 25ºC.
Vida útil em estoque: Componente A - 12 meses / Componente B - 12 meses / Componente C - 12 meses
Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40ºC.
Diluente recomendado: Pronto para uso
Diluição: Autonivelante Industrial AG não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso.
Tempo de secagem: - Ao manuseio: 32 horas (16ºC), 16 horas (25ºC), 10 horas (32ºC)
- Cura final: 07 dias (16ºC), 7 dias (25ºC), 4 dias (32ºC)

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Evite contato com olhos, pele e roupa. Utilize luvas, óculos de segurança e máscara para vapores orgânicos durante a aplicação. Armazene em local seco, bem ventilado e longe do alcance de crianças e animais.

PRAZO DE VALIDADE

Componente A - 24 meses, Componente B - 12 meses.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Resinas AG - CNPJ: 13.505.036/0001-79
Rua Raul Pompeia, 1775 - Curitiba / PR
www.resinasag.com.br